(54) THERMAL TRANSFER SHEET WHEREON AFTER-PRINTING IS CONDUCTED

(11) 57-41989 (A) (43) 9.3.1982 (19) JP (21) Appl. No. 55-117205 (22) 25.8.1980

(71) OSAKA SHIIRING INSATSU K.K. (72) YUTAKA MATSUGUCHI

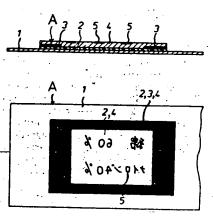
(51) Int. Cl³. B41M3/12

PURPOSE: To provide a subject sheet, for use with label and the like, by a method wherein an exfoliation sheet, printing is conducted thereon, a printing pattern and letter are formed on the protection film, and is excellent in washing durability, and can prevent fading of a printing film.

CONSTITUTION: On the surface of, for example, the exfoliation sheet 1 (suitably soft and durable paper, synthetic resin sheet having a heat resistance), a protection film 2 is formed by the use of clear natural and synthetic resin. A pattern and color are printed thereon to form a printing film 3, a transferring adhesive agent layer 4 (suitably a synthetic resin adhesive agent whose main component is thermosetting resin) is further formed thereon, and inverted letters, which letters are turned over to form, are printed thereon to obtain a desired thermal transfer sheet.

EFFECT: Different from printing in which a printing pattern is printed on an exfoliation sheet, it eliminates the need for heating of a printing material, such as pigment, in a printing process, and thereby the productivity can be improved easily.

USE: A subject sheet is used with labels for quality indication for clothes.



(1) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭57—41989

大阪市天王寺区小橋町1-21大

Mint. Cl.3 B 41 M 3/12 識別記号

庁内整理番号 7174-2H

砂公開 昭和57年(1982)3月9日

、発明の数 1 審査請求 有

(全 3 頁)

⊗後印字を施した熱転写シート

願 昭55-117205 **②特**

昭55(1980) 8 月25日 ②出 ②発 明 松口豊

阪シーリング印刷株式会社内 願 人 大阪シーリング印刷株式会社 大阪市天王寺区小橋町1-21

個代 理 人 弁理士 岡田全啓

後印字を施した熱転写シー

- 剥離シートの一表面に、保護膜が形成され、 **政保護膜の上に転写用接着剤層が形成され、さら** に該転写用接着剤層の上に文字が印字されたこと を停敬とする後印字を施しだ熱転写シート。
- 文字は、文字を反転させた逆文字が印字さ れる将許請求の範囲第1項記載の後印字を施した
- 保護膜と転写用設着剤層間に印刷膜が形成 された特許請求の範囲第1項または第2項記載の 後印字を施した熱転写シート。
- 保護課は、天然または合成樹脂を、薄く塗 布または印刷し乾燥させて形成される特許請求の 範囲第1項、第2項または第3項配載の後印字を 施した熱転写シート。
- 伝写用接着剤脂は、熱可型性樹脂を主成分 とする合成樹脂系接着剤を、歯布または印刷する

ことによつて形成される特許請求の範囲第1項、 第2項、第3項または第4項配數の後印字を施し た熱転写シート。

発明の詳細な説明

本発明は、ラベル等として用いるに好適ないわ ゆる後印字(アトインジ)を施した熱転写シート に関するものである。

従来のラベルとしては、ラベル等の基材たる紙、 合成樹脂シートまたはフイルムの表面に適宜な文 字等を印刷したものが好んで用いられているが、 かかるラベルのはあいは、例えば衣服等に品質袋 示用ラベルとして貼滑していれば、洗濯回数を重 " ねるに従つて印刷された文字等が徐々に消えてい く欠点を有している。

本発明はかかる事情に鑑みてなされたもので、 剝離シート上に、まず保護膜を形成し、さらに該 保護膜上に転写用接層剤脂を数け、該転写用接着 刺腸の上に印字を施したことを特徴とするもので、 保護膜上に容易に従来の各種印刷方式で印刷模様 を形成することができ、且つ、その上に文字等を

特開9357-41989(2)

点ねて形成することができ、また保護膜の材料を 適択することによつて、転写後印字された文字を よび印刷膜を保護し、且つ、印刷膜の褪色を防止 する印字を施した熱転写シートを提供するもので わる。

以下、本発明を図面に示した実施例に従つて辞細に記明する。

第1回かよび期2回は、本発明の一実施例たる ラベルとして用いる転写マークを示す図であり、 第1回はその断面図、第2回はその裏面図である。

まず、転写マークの構成について説明すると、 第1回かよび第2回に示すように、剥離シート(1) の表面に、透明の樹脂等にて保護膜(2)を形成し、 さらに該保護膜(3)の上に適宜な模様、色彩等を印 耐して印刷膜(3)を形成し、酸印刷膜(3)の上にさら に転写用設滑剂層(4)を形成し、その上に重ねて該 気写用接着剤層(4)に文字を反転させた逆文字(い のゆる「護像文字」)を印字してなる所定の文字 51が形成されている。

上紀において、湖雕シート(1)としては、耐熱性

を有する承軟で強収な紙、または加工紙類、ポリエステル、ポリエチレン、ポリプロピレン等の如 を合成樹脂のシートまたはフイルム等を使用する ととができる。

なか、それ自身では離型性が少ないシート(またはフイルム)を剥離シート(I)とするには、前配のシート(またはフイルム)の表面に適宜剥離処理を施して、シート(またはフイルム)と前配保護(2)間に剥離船を改け、得るようにしてもよく、またシート(またはフイルム)の表面に離型性フィルムをラミネートしたものを用いてもよい。

保護膜(2) は、天然または合成樹脂、あるいはそれらの変性物を主成分とする組成物を、公知のの 株式たは印刷方法にて輝く遊布または印刷し、乾燥させて形成する。なか、前配の樹脂またはの 設立 では、 いっとなるので、 耐候性、 耐燥性、 可機性を そ のし、 印刷膜(3) を形成する 海色材等の印刷材料との ほん 電性を有するものを使用することが 望ましい。

印刷級(3) は、顔料,染料などの着色剤、ベヒクル、乾燥促進剤等からなる印刷材料にて、オフセット印刷等の平版印刷、グラビア印刷等の凹版印刷、凸版印刷、シルクスクリーン印刷等の孔版印刷等の印刷方法で、所望の模様、色彩等を形成してまる。

なお、印刷膜(B)は、本実施例のように単色刷でもよく、また各部によつて色彩が異なる多色刷でもよい。

印刷膜(3) および保護膜(2) 上に形成された転写用接着別層(4) は、無可避性関脂を主成分とするホットメルト型の合成樹脂系接着剤を、途布または印刷することによつて形成される。

なか、保護膜(2) かよび転写用接着剤層(4) は、印刷膜(3) によつて形成される所定の模様、色彩等からなる枠等の輸乳器に沿つて形成するか、その輸水線を破取りができるやや広い面積としてもよく、通宜被転写材の性質等に応じて変化を持たせるととができる。

文字(6)は、本転写マークの裏面側となる転写用

接着刷層(4)に、第3図に示す如く版面に所定の文字が形成された印字体(6)で、所定の文字を反転してなる逆文字が印字されたものであり、校述するように本転写マークを加熱して被転写マークの表はりに示すように本転写マークの表面となる保護膜(2)を通して見ると正常な文字となるよう印字されている。而して、印刷膜(3)も、文字(5)が保護膜(2)似より見えるように、適宜模様、色彩等を選択する必要性がある。

以上の構成からなる無駄写シート(A)を用いて 転写する方法の一例について配明すると、第5 図 に示すように、被駄写材(B)の表面に、本無転写 シート(A)の駄写用接着剤腫(4)が当接するように 重合させ、次に加熱プレスプレート(7)、加熱ロー ル等を使用して本無転写シート(A)または(およ び)破駄写材(B)を加熱加圧し、剥離シート(1)を 保護膜(2)から引き剥すことによつて、破転写材(B) に駄写用接着剤腫(4)により使化一体化されて転写 される。

本発明は、剥離シートの一袋面に、保護膜が形



BEST AVAILABLE COPY -484

特別昭57- 41989(3)

成され、該保護膜の上に転写用接着剤層が形成され、さらに該転写用接着剤層の上に文字が印字された構成からなるため、保護膜の材料を適宜選択することにより、転写後転写用接着剤層の上に印めまるた文字、そして保護膜上に形成された印刷 没を被後 保護させることができ、例えば衣服等の協質表示用ラベルとして用いて洗剤回数を重ねてら可字された文字等が消えることがなく、また印刷膜等の機色を防止することができる。

しかも、剥離シートの一要面上に形成された保 機膜上に、凹版シよび孔版に限らず各種の印刷方 次で段碌、色彩等からなる印刷膜を形成でき、転 毎月然可塑性接層剤と顔料,染料等の印刷材料を 能合したもので剥離シートの要面に印刷模様を印 間していた従来の方法とは異なり、印刷材料、版 オ等を加熱しながら印刷しなくてもよいので、印 母被機の腐易化を図り、生産性を向上させること ができる。

1 返回の簡単な説明

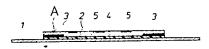
湯:遅かよび第2図は、本発明の一実施例たる

転写マークを示す凶であり、第1図はその断面図、 第2図はその裏面図であり、第3図は本例の製造 過程説明図、第4図は転写された転写マークの表 面図、第5図は本例を被転写材に転写する一例を 示す説明図である。

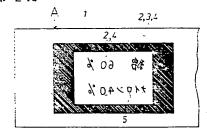
(1) …剥雕シート、(2) …保護膜、(3) …印刷膜、(4) …転写用接着削脂、(5) …文字、(6) …印字体、(7) …加熱プレスプレート、(A) …熱転写シート、(B) …被転写材。

特許出額人 大阪シーリング印刷株式会社 代理人 弁理士 岡 田 全 啓

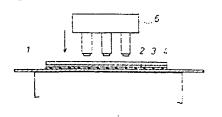
第 1 凶



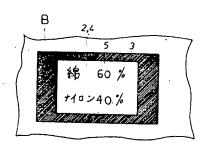
第 2 凶



第 3 国



第4図



第5図

